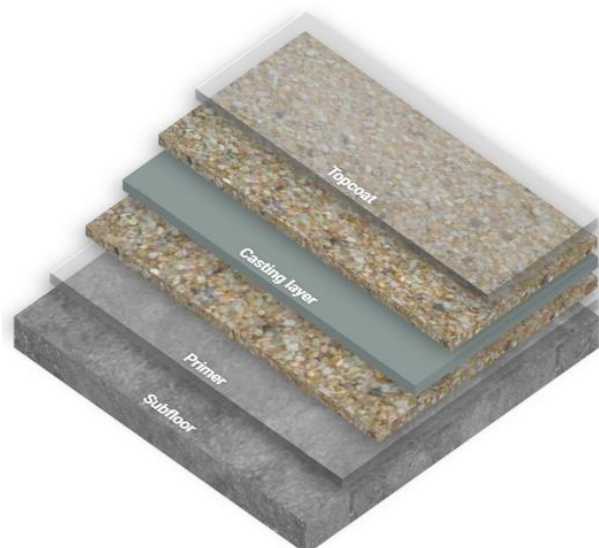


PMMA TFD Systeem

Producten

Primer	Plex 1120/Plex 1110
Constructie laag	Plex 1510
Toplaag	Plex 1690
Plinten	Plex 1535
Katalysator	Plex 192
Mortel coloured	QMI color
Schoonmaak	Plex Cleaner
Filler	Plex Filler



Gereedschappen

Tandstriphouder
Tandstrip 4700-280- B2
Wisser
Nylon roller + rolbeugel
Spaan
Holle hoekspaan

Colors



Stap 1: Bewerken van de ondervloer

Op een beton- of cementgebonden vloer is in veel gevallen een zogenoemd cementsluier aanwezig. Door te (diamant)schuren of stralen verdwijnt deze sluiert. Schuren of stralen is sowieso in alle gevallen aan te bevelen voor een optimale hechting aan de ondervloer. Betonvloeren krijgen hierdoor ook een betere stootbelasting. Schuren van de vloer kan met een roterende parketschuurmachine. De korrelgrootte van de schuurschijf is afhankelijk van de ondergrond. Het is verstandig om verschillende schuurschijven bij de hand te hebben.

Stap 2 Het aanbrengen van de Primer

- Het is belangrijk om te primeren met tandstrip 4700-280- B2. Zodat je de juiste laagdikte aanbrengt wanneer je dit met een roller of met een spaan aanbrengt loop je het risico dat je de primer niet dik genoeg aanbrengt. Waardoor de primer mogelijk niet goed kan uitharden.
- Voor het aanbrengen van de primer de tandstrip 4700-280- B2 gebruiken
- Het instrooien is belangrijk voor het opbouwen van de juiste laagdikte van het totale vloersysteem

Verbruik Plex 1120 + Plex 192	300-500 gram/m ²
-------------------------------	-----------------------------

Verbruik Mortel 0,4-0,8 / 0,8-1,4	600 gram/m ²
-----------------------------------	-------------------------

Omgevingstemperatuur	Katalysator (Plex 192)	Verwerkingstijd	Uithardingstijd
0-10 °C	6% op Plex 1120/1110	11 minuten	30 minuten
10-20 °C	4% op Plex 1120/1110	8 minuten	30 minuten
20-30 °C	2% op Plex 1120/1110	8 minuten	30 minuten

Stap 3 Het repareren van gaten en oneffenheden in de ondergrond

- De te repareren gaten en oneffenheden moeten eerst geprimeerd worden met Plex 1120 zie daarvoor de vorige stap.
- Het repareren van gaten en oneffenheden word gedaan met Plex 1510 + Plex 192.
- Door de chemische reactie en de snelle hitte opbouw is het van belang om bij diepere gaten meer grovere quartz toe te voegen om de product temperatuur niet te hoog op te laten lopen. Bij te hoge product temperaturen kan de mortel loskomen.
- Aanbrengen met een spaan

Voor gaten tot 2 cm dik word het volgende geadviseerd:

<i>Plex 1510</i>	<i>6,3 kg</i>
<i>Mortel 0,4-0,8</i>	<i>25 kg</i>

Voor gaten tot 5 cm dik word het volgende geadviseerd:

<i>Plex 1510</i>	<i>6,3 kg</i>
<i>Mortel 0,4-0,8</i>	<i>25 kg</i>
<i>Grind 2-3</i>	<i>5 kg</i>

Voor gaten tot 10 cm dik word het volgende geadviseerd:

<i>Plex 1510</i>	<i>6,3 kg</i>
<i>Mortel 0,4-0,8</i>	<i>25 kg</i>
<i>Grind 2-3</i>	<i>10 kg</i>

Omgevingstemperatuur	Katalysator (Plex 192)	Verwerkingstijd	Uithardingstijd
0-5 °C	4% op Plex 1510	20 minuten	60 minuten
5-10 °C	3% op Plex 1510	25 minuten	55 minuten
10-20 °C	2% op Plex 1510	17 minuten	35 minuten
20-30 °C	1,5% op Plex 1510	14 minuten	30 minuten

Stap 4 Het aanbrengen van de holle plinten

- Het aanbrengen van de plinten word gedaan met Plex 1535 + Plex 192 + Mortel 0,4-0,8
- Zorg ervoor dat de ondergrond en de opstaande kantjes, waar de plint tegenaan wordt geplaatst ook zijn voorbehandeld met primer.
- Werk netjes en schoon. Het is belangrijk dat er geen plintresten op de grond blijven liggen, dit zie je terug in de vloer.
- Aanbrengen met een stukadoorspatel en de holling aanbrengen met een holle hoekspaan
- De plint goed aanduwen, om deze goed te verdichten. Nadat je de plint goed hebt aangeduwd, met een kwast en Plex cleaner nastrijken

Mengverhouding

<i>Plex 1535 + Plex 192</i>	<i>1 kg</i>
<i>Mortel 0,4-0,8</i>	<i>3 kg</i>

Omgevingstemperatuur	Katalysator (Plex 192)	Verwerkingstijd	Uithardingstijd
0-5 °C	4% op Plex 1510	20 minuten	60 minuten
5-10 °C	3% op Plex 1510	25 minuten	55 minuten
10-20 °C	2% op Plex 1510	17 minuten	35 minuten
20-30 °C	1,5% op Plex 1510	14 minuten	30 minuten

Stap 5 Het aanbrengen van de Constructielaag

- Bij het aanbrengen van de constructielaag de tandstriphouder rechtop houden. Controleer regelmatig of de tanden van de tandstrip niet afgesleten zijn!
- Voor het aanbrengen van de constructielaag de tandstrip 4676-000-S2 gebruiken
- Laat het product vloeien, voordat je begint met instrooien. Giet altijd de volledige inhoud van de emmer in één keer om een snelle reactie van materiaal in de emmer te voorkomen.
- Strooi de constructie laag in met mortel 0,4 - 0,8 tot er geen natte plekken meer zichtbaar zijn

Constructielaag mengverhouding	
<i>Plex 1510</i>	10 kg
<i>Plex filler</i>	20 kg

Verbruik (Plex 1510 + Plex filler)	2,6 kg/m ²
------------------------------------	-----------------------

Verbruik Mortel 0,4-0,8	4 kg/m ²
-------------------------	---------------------

Omgevingstemperatuur	Katalysator (Plex 192)	Verwerkingstijd	Uithardingstijd
0-5 °C	4% op Plex 1510	20 minuten	60 minuten
5-10 °C	3% op Plex 1510	25 minuten	55 minuten
10-20 °C	2% op Plex 1510	17 minuten	35 minuten
20-30 °C	1,5% op Plex 1510	14 minuten	30 minuten

Stap 6 Toplaag aanbrengen

- Voor het aanbrengen van de toplaag overtollig kwarts van de vloer verwijderen en de vloer stofzuigen.
- Bij het toevoegen van teveel katalysator kunnen er gele plekken ontstaan omdat de toplaag dan een te hoge temperatuur opbouwt.
- De mate van anti slip is afhankelijk van de afwerking
- Aanbrengen met een wisser en narollen met een vachtroller

<i>Eerste laag</i>	<i>Plex 1690 + Plex192</i>	<i>250-400 gram/m²</i>
<i>Optionele Tweede laag</i>	<i>Plex 1690 + Plex192</i>	<i>250-400 gram/m²</i>

Omgevingstemperatuur	Katalysator	Verwerkingstijd	Uithardingstijd
0-10 °C	2% op Plex 1690	13-15minuten	35-40 minuten
10-15 °C	1,5% op Plex 1690	13-14 minuten	30-35 minuten
15-20 °C	1% op Plex 1690	13-12 minuten	30-35 minuten
20-30 °C	0,8% Plex 1690	10-12 minuten	20-30 minuten

Afwerking			
Zwaar antislip	R12	Wisser	500 gram/ m ²
Antislip	R11	Spaan	600 gram/m ²
Licht antislip	R10	2 x Wisser	780 gram/m ²

Verdringingswaarde bij twee lagen sealen is V6

Brandklasse	
EN 13501-1	C _{fl} -S1
Temperatuurbestendig	
Bestand tegen aanhoudende temperaturen tot +70 °C	
Slijtvastheid	
EN 13892-4	Ar0.5(≤ 50 µm)
Hechtsterkte	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2.0 MPa)
Stootvastheid	
EN ISO 6272-1	IR4 (4Nm)

Waarde basis

Alle technische gegevens in dit blad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Gezondheids- en veiligheidsinformatie

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en vooral de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Eurostep producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Eurostep met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk kunnen de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig zijn dat aan deze informatie en adviezen geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. Eurostep behoudt zich het recht om eigenschappen van producten te veranderen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.